

Инструкция по монтажу 3599-006-10665545-2018 ИМ

**Муфты соединительные термоусаживаемые марки ПСтО-10
ТУ 3599-006-10665545-2018**

Муфты предназначены для соединения одножильных силовых кабелей с пластмассовой изоляцией с проволочным экраном на напряжение до 10 кВ, проложенных в земле и в кабельных сооружениях.

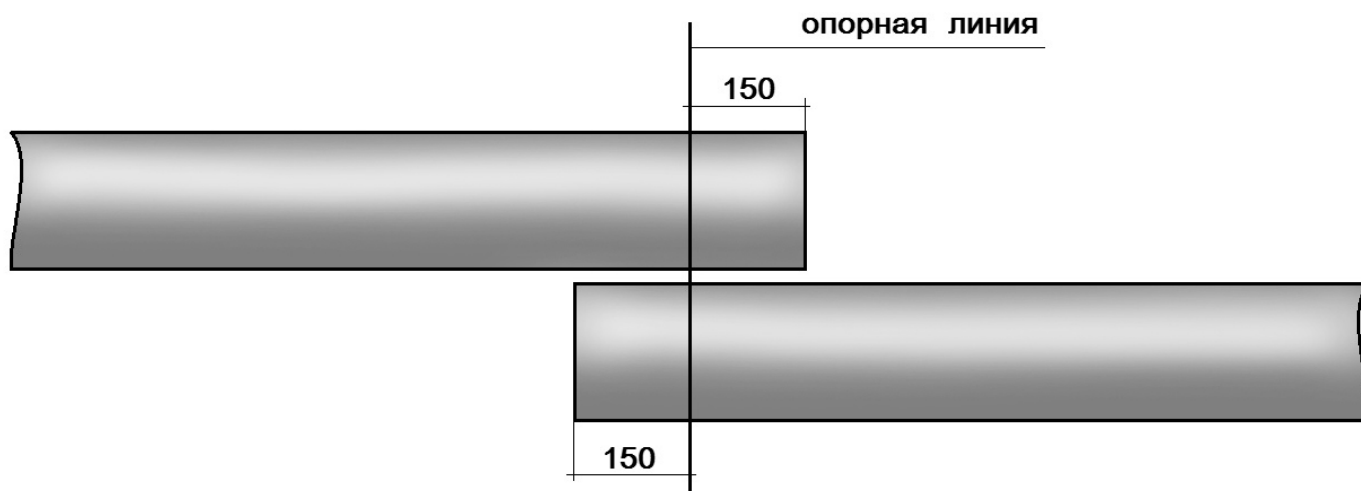
При выполнении монтажа соблюдайте следующие правила:

- При использовании газовой горелки отрегулируйте ее таким образом, чтобы получить мягкое пламя с языком желтого цвета;
- Перемещайте пламя горелки в направлениях, указанных на рисунках настоящей инструкции;
- Термоусаживаемые детали прогревайте равномерно со всех сторон по длине и окружности;
- Направляйте пламя горелки в направлении усадки для предварительного прогрева материала;
- Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок;
- При монтаже выполняйте требования, изложенные в «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35 кВ»;
- Подключение кабеля производите после остывания муфты до температуры окружающей среды.

Проверьте соответствие монтируемого кабеля и используемой Вами муфты согласно таблице:

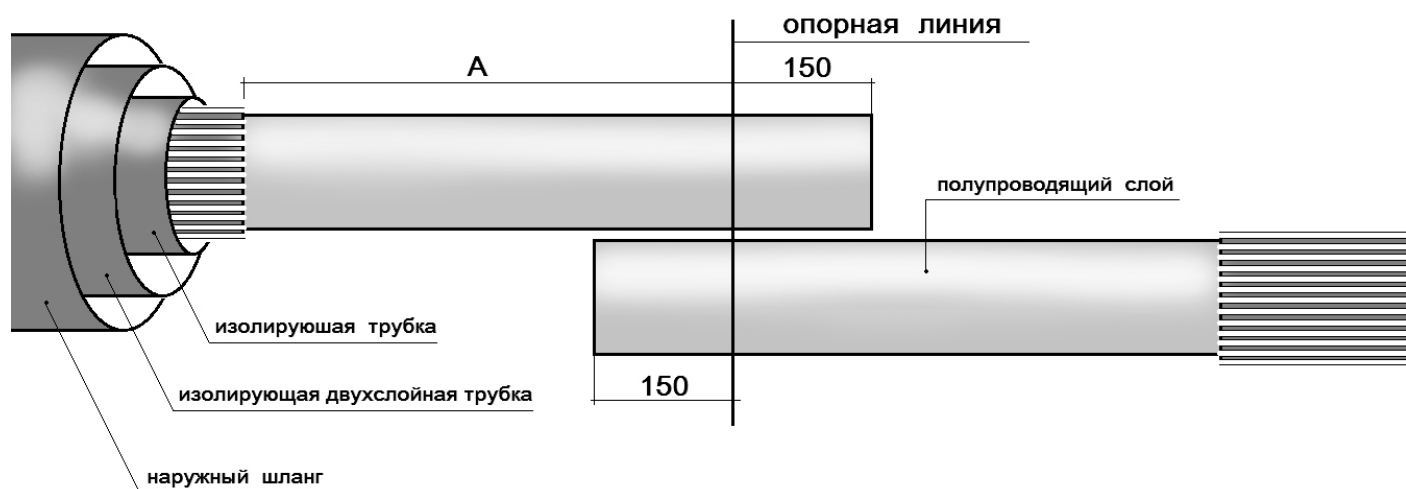
Типоразмер муфты	Количество жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм ²
ПСтО-10-70/120	1	70, 95, 120
ПСтО-10-150/240	1	150, 185, 240
ПСтО-10-300	1	300
ПСтО-10-400	1	400
ПСтО-10-500	1	500

1. Распрямить концы соединяемых кабелей на длине не менее 1500 мм, уложить внахлест. Отметить опорную линию.

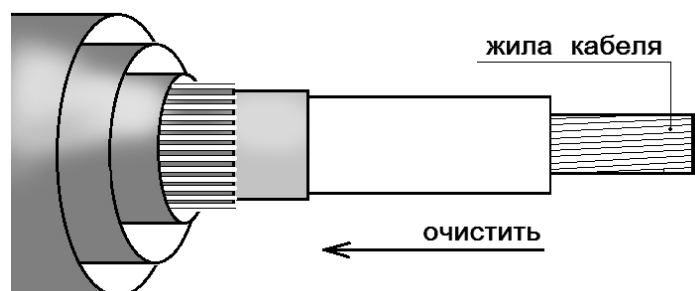
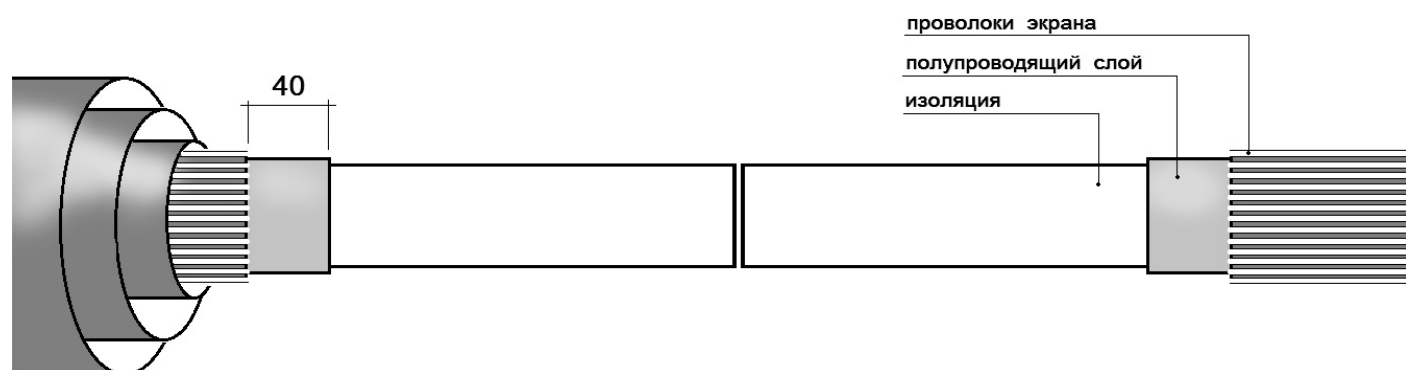


2. На расстоянии А от опорной линии удалить оболочку кабеля. Ленту экрана отогнуть и обрезать по срезу оболочки. Проволоки экрана отогнуть на оболочку и закрепить лентой ПВХ. Удалить электропроводящую бумагу. Разместить на кабеле термоусаживаемые трубки, внутренние поверхности защитить от загрязнения п/э пленкой.

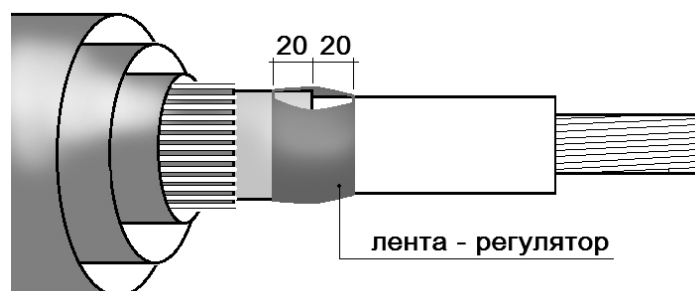
Сечение жил кабеля, мм ²	70, 95, 120	150, 185, 240	300, 400	500
Размер А, мм	145	170	195	220



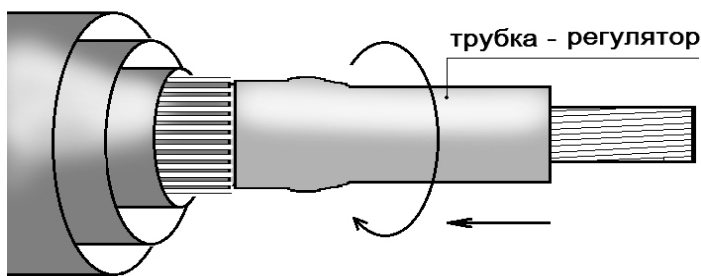
3. Обрезать жилы кабелей по опорной линии, удалить полупроводящий слой не доходя 40 мм до среза оболочки. Поверхность изоляции должна быть гладкой, без заусенцев и следов полупроводящего материала.



4. Снять изоляцию с конца жилы кабеля на длине равной половине длины соединителя. Обезжирить поверхность изоляции в направлении от среза изоляции к оболочке.

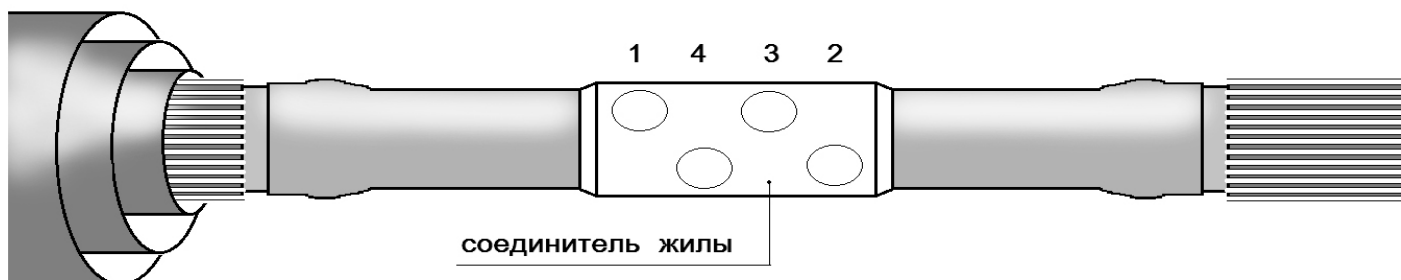


5. Отделить от отрезка ленты-регулятора с одной стороны антиадгезионную подложку, наложить без вытягивания на место среза полупроводящего слоя, обжать рукой, удалить подложку.



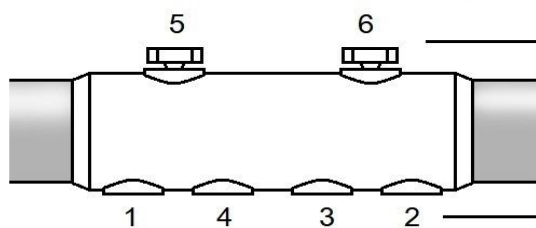
6. Надвинуть на жилу трубку-регулятор и установить ее по срезу изоляции. Усадить, начиная прогрев от среза изоляции в направлении проволок экрана. Дополнительно прогреть трубку в месте установки ленты-регулятора.

7. Завести жилы в соединитель, между соединителем и изоляцией не должно быть зазора. Плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок в последовательности указанной на рисунке. Округлить напильником острые кромки. Высота выступа болта над поверхностью соединителя должна быть не более 1 мм. Тщательно удалить опилки.

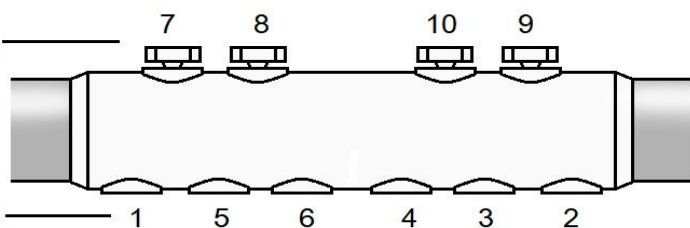


Внимание! При монтаже соединителей сечением 300, 400, 500 мм² для прилегания жилы к корпусу соединителя сначала ослабить затяжку болтов 2-го ряда, затем срывать головки болтов 1-го ряда.

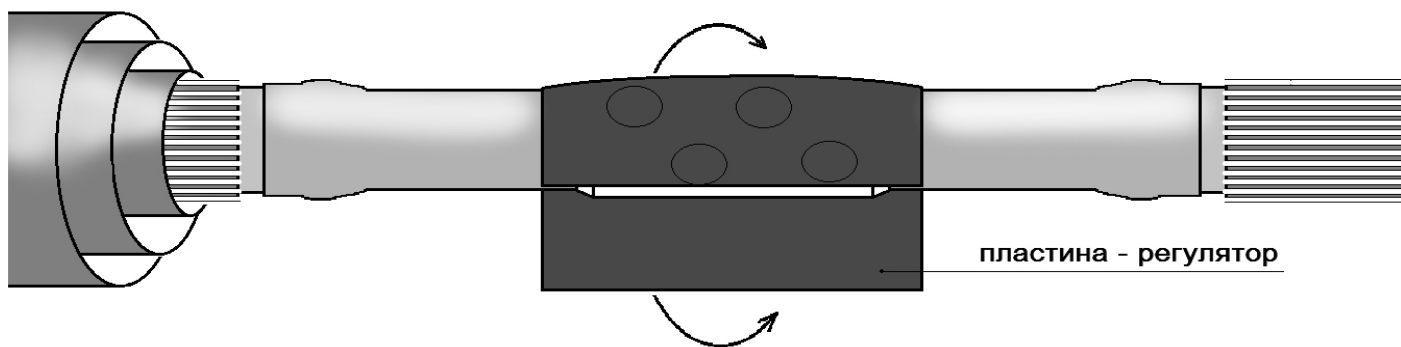
соединитель жил сечением 300, 400



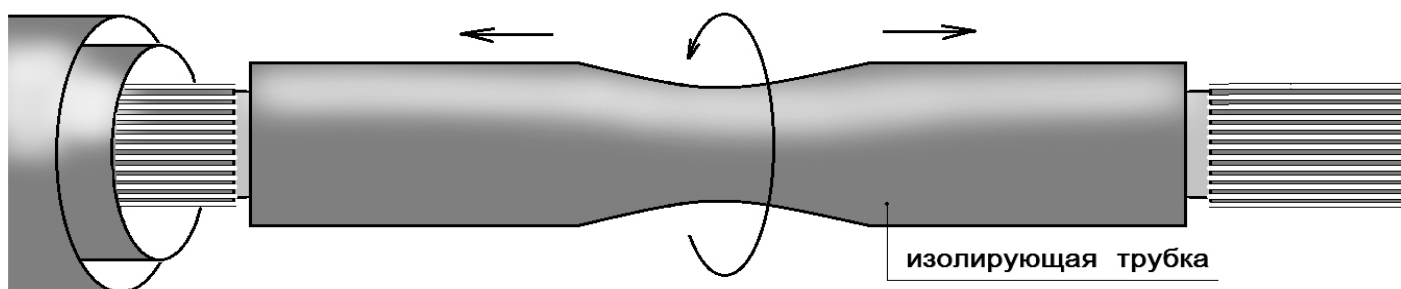
соединитель жил сечением 500



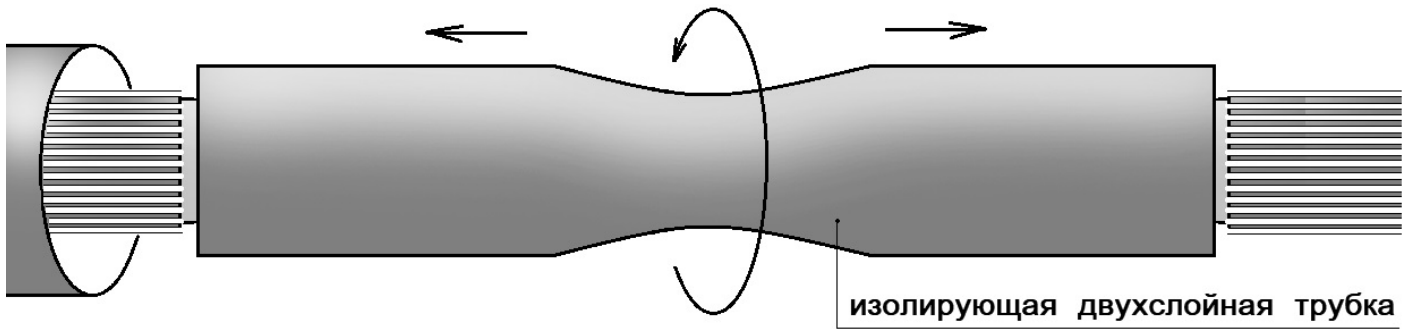
8. Обезжирить поверхность соединителя и прилегающие к нему жилы на длине 50 мм. Отделить от пластины-регулятора с одной стороны антиадгезионную подложку. Расположить пластину-регулятор симметрично относительно центра соединителя, при этом пластина-регулятор должна закрывать места расположения болтов соединителя. Обернуть пластиной-регулятором соединитель, прижать рукой, удалить подложку.



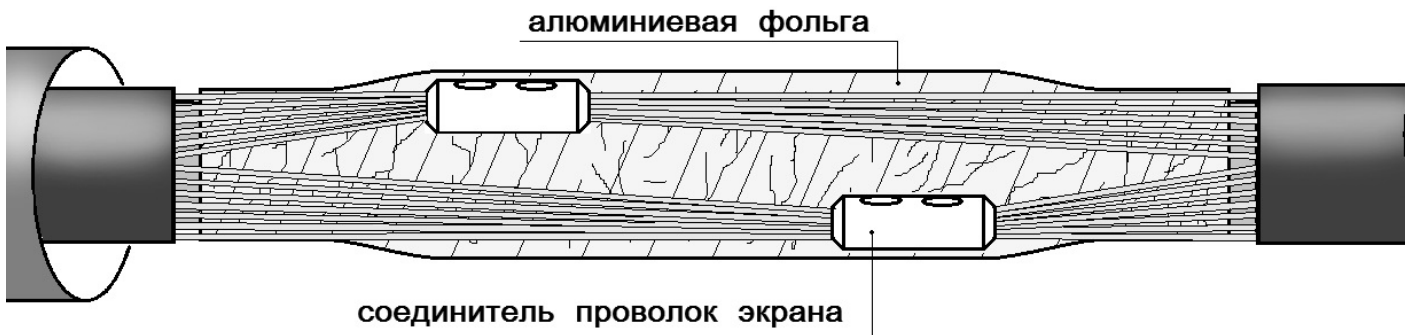
9. Надвинуть на место соединения изолирующую трубку, усадить начиная прогрев с середины, далее равномерно в направлении торцов.



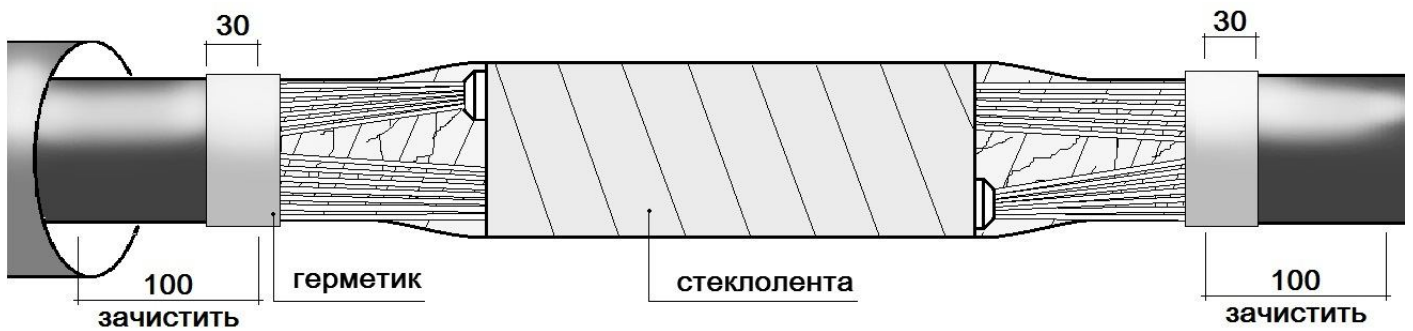
10. Надвинуть на место соединения изолирующую двухслойную трубку, усадить начиная прогрев с середины, далее равномерно в направлении торцов.



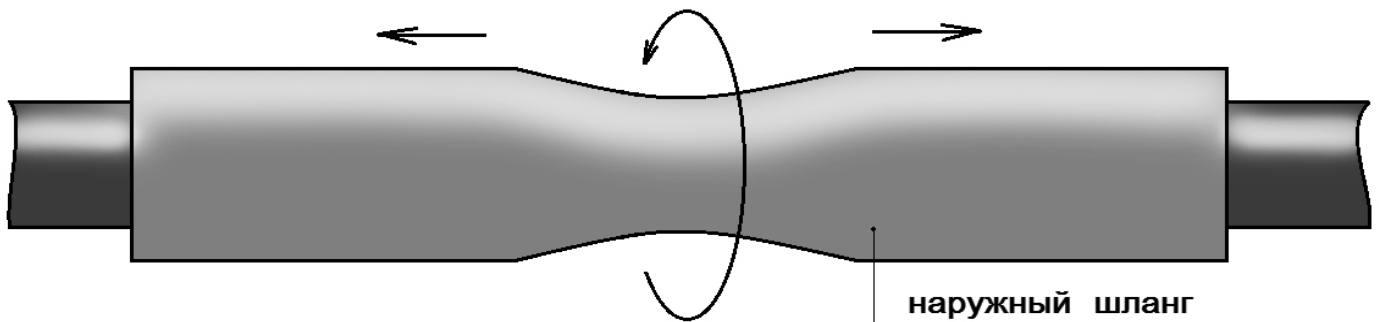
11. Поверх усаженной трубки выполнить намотку алюминиевой лентой с 30%-ным перекрытием. Разгладить ленту до плотного прилегания к поверхности муфты, на поверхности ленты не допускаются острые выступающие края и неровности. Разогнуть проволоки экранов и расположить их параллельно, без перехлестов, по окружности муфты. Собрать проволоки в жгуты сечением не более 35 мм², уложить жгуты внахлест, определить место установки соединителя. Завести жгуты в соединитель, соединитель расположить таким образом, чтобы оси болтов были направлены по касательной к поверхности муфты. Плавно, без рывков, затянуть болты до срыва головок.



12. Выполнить намотку стеклолентой закрыв места соединения проволок экрана. Зачистить оболочку кабеля металлической щеткой или наждачной бумагой на длине не менее 100 мм от муфты, обезжирить. Выполнить намотку лентой герметика без вытягивания с заходом на оболочку на 30 мм.



13. Надвинуть на место соединения наружный шланг, расположить симметрично относительно центра муфты, усадить, начиная прогрев с середины, далее равномерно в направлении торцов.



Монтаж муфты закончен.
Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.