

**Муфты концевые наружной установки термоусаживаемые  
марки КНтпН-10 ТУ 3599-004-10665545-2003**

Муфты предназначены для оконцевания силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 10 кВ на открытом воздухе.

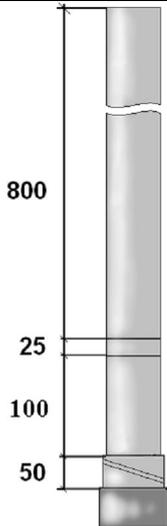
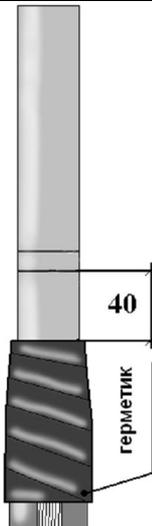
**Инструкция по монтажу**

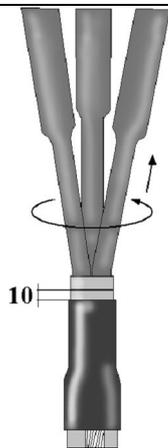
При выполнении монтажа соблюдайте следующие правила:

- При использовании газовой горелки отрегулируйте ее таким образом, чтобы получить мягкое пламя с языком желтого цвета;
- Перемещайте пламя горелки в направлениях, указанных на рисунках настоящей инструкции;
- Термоусаживаемые детали прогревайте равномерно со всех сторон по длине и окружности;
- Направляйте пламя горелки в направлении усадки для предварительного прогрева материала;
- Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок;
- При монтаже выполняйте требования, изложенные в «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35 кВ»;
- Подключение кабеля производите после остывания муфты до температуры окружающей среды.

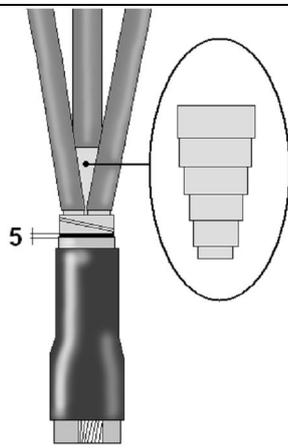
Проверьте соответствие монтируемого кабеля и используемой Вами муфты согласно таблице:

Типоразмер муфты	Количество жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм <sup>2</sup>
КНтпН-10-35/50	3	35, 50
КНтпН-10-70/120	3	70, 95, 120
КНтпН-10-150/240	3	150, 185, 240

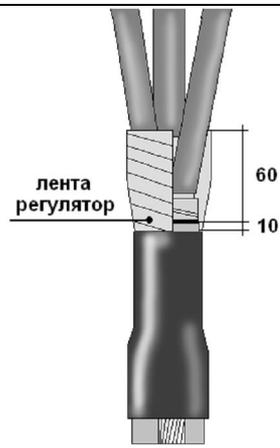
 <p>1. Снимите с конца кабеля наружный покров и броню. На длине 100 мм зачистите оболочку до металлического блеска.</p>	 <p>2. Смонтируйте на лентах брони и на оболочке заземляющий провод. Обезжирьте оболочку кабеля.</p>	 <p>3. Выполните намотку лентой герметизирующего материала. Заход на наружный покров – 20 мм. Расстояние от кольцевого надреза до герметика – 40 мм.</p>
--	---	---



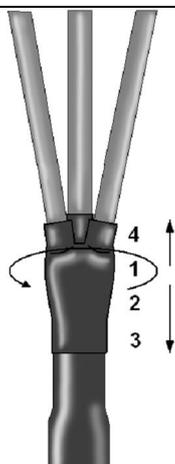
4. Усадите поясную манжету, отступив 10 мм от кольцевого надреза. Снимите с конца кабеля оболочку и поясную изоляцию. Разведите жилы кабеля, удалите жгуты набивочной бумаги. На жилы кабеля наденьте до упора в «корешок» разделки маслоотделительные трубки. Усадите трубки, начиная их прогрев от «корешка» разделки по направлению к концам жил.



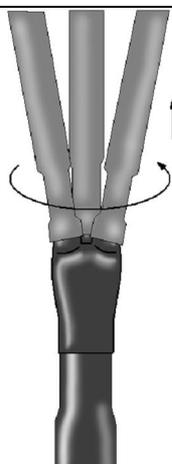
5. Снимите предохраняющий поясok оболочки (25 мм). Оборвите полупроводящую бумагу на расстоянии 5 мм от среза оболочки, используйте х/б нить. Отделите отрезок ленты-регулятора от подложки, сверните в виде конуса и тщательно затолкайте его с помощью штока в «корешок» разделки, уплотняя до появления ленты-регулятора между жилами.



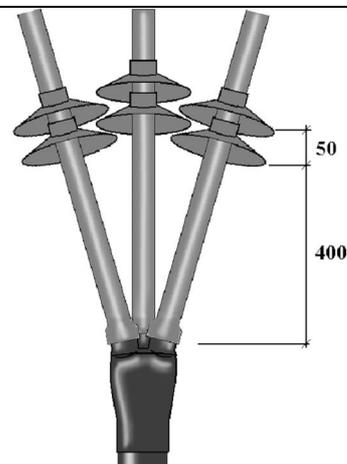
6. Отделите ленту-регулятор от подложки, обмотайте с натягом «корешок» разделки с заходом на оболочку на 10 мм, а на жилы на 60 мм. Намотку выполняйте от оболочки. Намотка должна иметь бочкообразную форму.



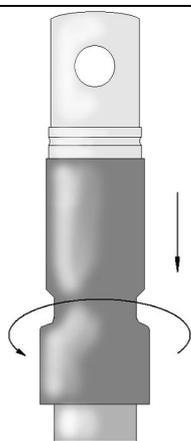
7. Наденьте на жилы кабеля перчатку и продвиньте ее к «корешку» разделки до упора. Усадите перчатку в последовательности, указанной на рисунке.



8. На жилы кабеля наденьте наружные трубки с клеевым слоем. Усадите трубки, начиная их прогрев от перчатки по направлению к концам жил.



9. Наденьте на жилу изолятор и, удерживая его на середине жилы, усадите патрубок изолятора. Зафиксируйте на жиле аналогичным образом второй изолятор на расстоянии 50 мм выше первого.



10. Наденьте на жилы фазные манжеты. Удалите с концов жил фазную изоляцию на длине, необходимой для оконцевания. Выполните оконцевание жил кабеля выбранным способом.

Прогрейте цилиндрическую часть наконечника. Надвиньте до контактной части наконечника фазную манжету и усадите ее, начиная прогрев от наконечника.

**Монтаж муфты закончен.**

**Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.**