

**Муфты соединительные термоусаживаемые марки Стп-10
ТУ 3599-002-10665545-2003**

Муфты предназначены для соединения силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией на напряжение до 10 кВ, проложенных в земле и в кабельных сооружениях.

Инструкция по монтажу

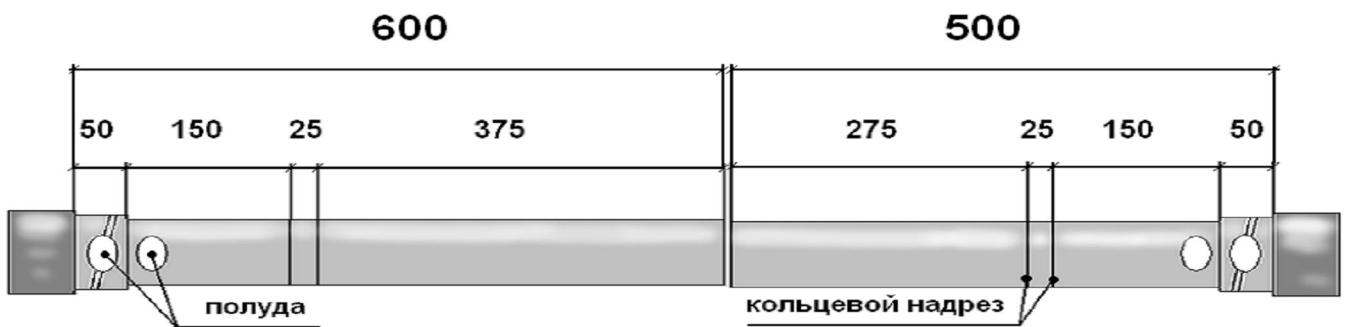
При выполнении монтажа соблюдайте следующие правила:

- При использовании газовой горелки отрегулируйте ее таким образом, чтобы получить мягкое пламя с языком желтого цвета;
- Перемещайте пламя горелки в направлениях, указанных на рисунках настоящей инструкции;
- Термоусаживаемые детали прогревайте равномерно со всех сторон по длине и окружности;
- Направляйте пламя горелки в направлении усадки для предварительного прогрева материала;
- Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок;
- При монтаже выполняйте требования, изложенные в «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 35 кВ»;
- Подключение кабеля производите после остывания муфты до температуры окружающей среды.

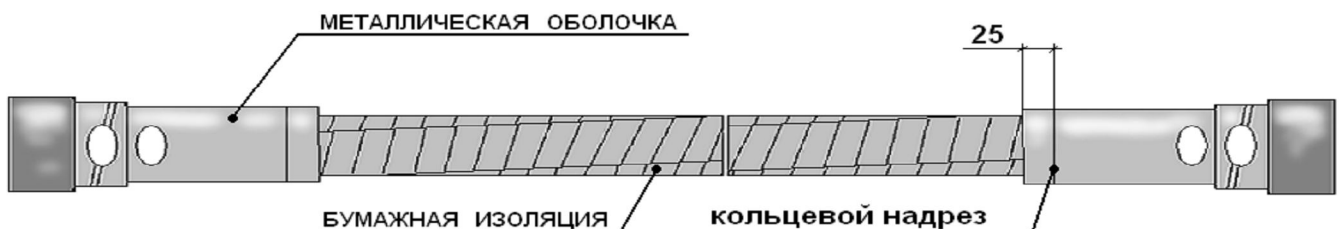
Проверьте соответствие монтируемого кабеля и используемой Вами муфты согласно таблице:

Типоразмер муфты	Количество жил кабеля	Сечение жил кабеля, мм ²
Стп-10-35/50	3	35, 50
Стп-10-70/120	3	70, 95, 120
Стп-10-150/240	3	150, 185, 240

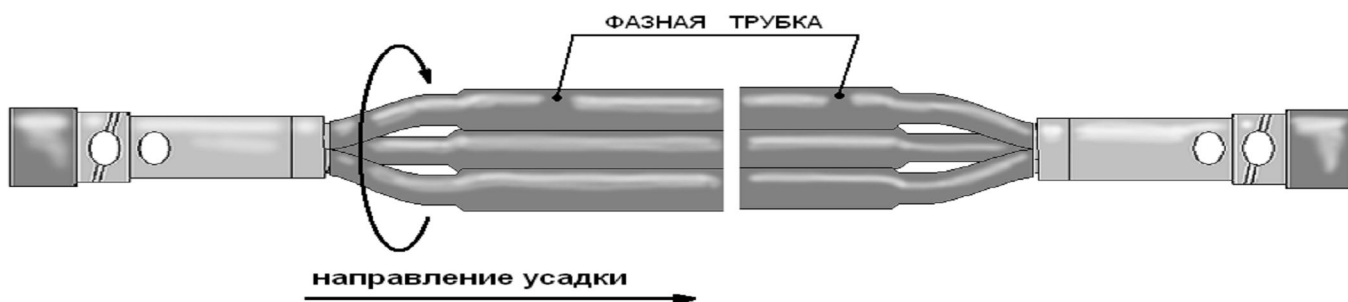
1. Наденьте наружный шланг и внутреннюю трубу на один из соединяемых кабелей. Внутренние поверхности деталей защитите от загрязнения п/э пакетом. Снимите с концов кабелей наружный покров и броню. Облудите оболочку и бронеленты в местах пайки заземляющего проводника.



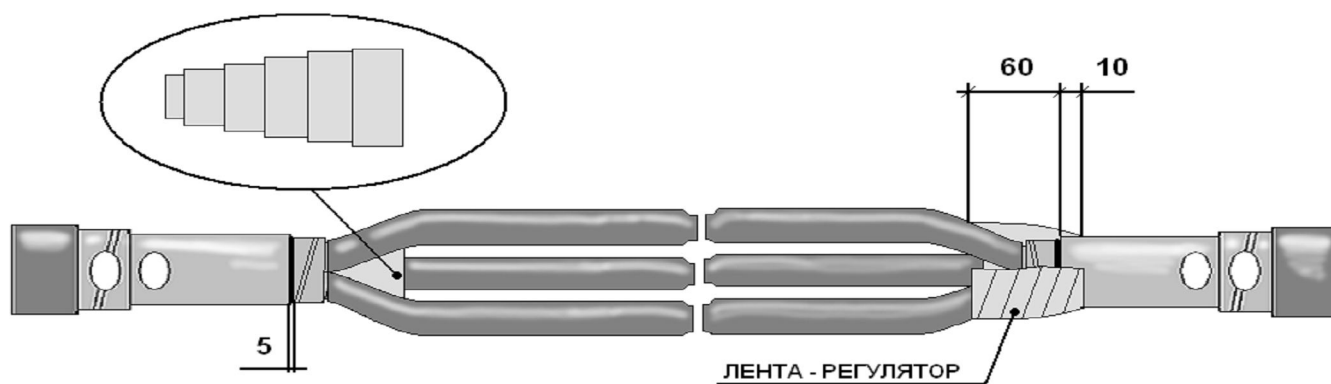
2. Снимите с конца кабеля оболочку и поясную изоляцию. При обрыве бумаги поясной изоляции для получения ровного края используйте бандаж из х/б нити.



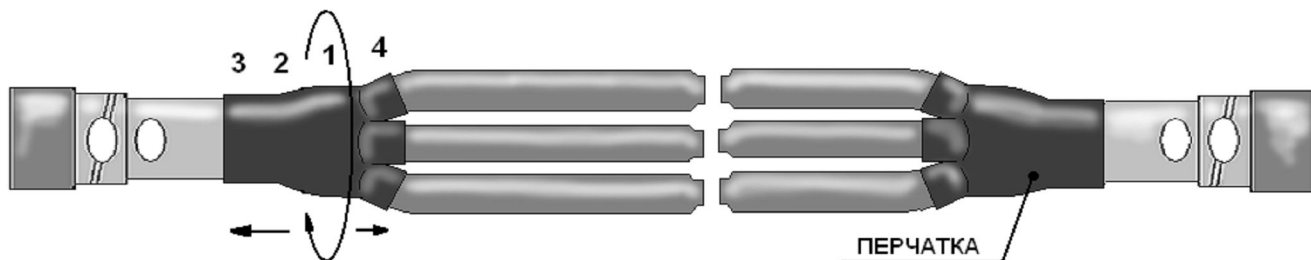
- Разведите жилы кабеля, удалите жгуты набивочной бумаги. На концах жил установите временный бандаж лентой ПВХ. На жилы кабеля наденьте до упора в «корешок» разделки фазные трубки. Усадите фазные трубки, начиная их прогрев от «корешка» разделки по направлению к концам жил.



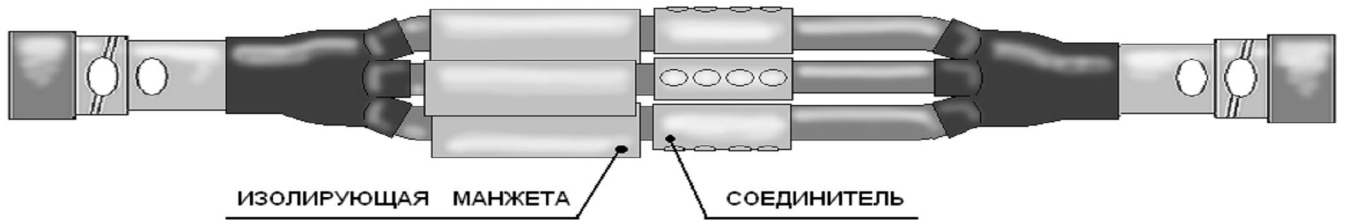
- Зачистите до «металлического» блеска и обезжирьте оболочку. Снимите предохраняющий поясok оболочки (25 мм). На слой полупроводящей бумаги наложите бандаж из х/б нити на расстоянии 5 мм от среза оболочки. Снимите полупроводящий слой бумаги от бандажа до среза поясной изоляции. Отделите отрезок ленты-регулятора от подложки, сверните в виде конуса и тщательно затолкайте его с помощью штока в «корешок» разделки, уплотняя до появления ленты-регулятора между жилами. Отделите ленту-регулятор от подложки, обмотайте с натягом корешок разделки с заходом на оболочку на 10 мм, а на жилы на 60 мм. Намотку выполняйте от оболочки. Намотка должна иметь бочкообразную форму.



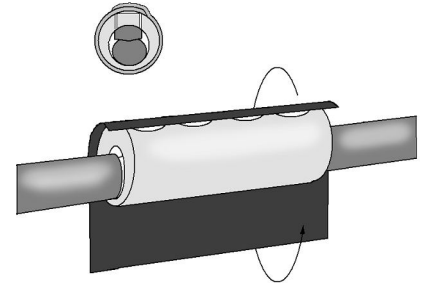
- Беглым размытым пламенем горелки прогрейте оболочку кабеля и подмотку ленты-регулятора и, не давая им остыть, наденьте на жилы кабеля перчатку и продвиньте ее к «корешку» разделки до упора. Усадите перчатку в последовательности, указанной на рисунке.



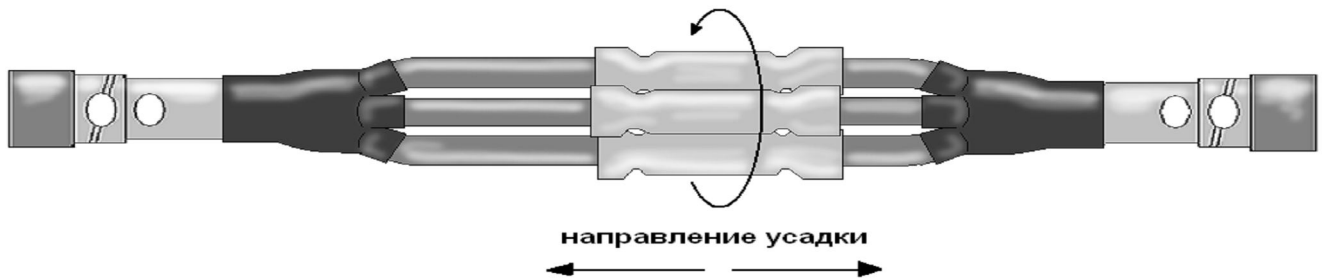
- Удалите с концов жил фазную изоляцию на длине равной глубине отверстия в гильзе до внутренней перегородки. Зачистите концы жил металлической щеткой и обезжирьте их. Наденьте на жилы более длинной разделки изолирующие манжеты и продвиньте их к «корешку» разделки. Вставьте жилы в отверстия гильз до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите сначала наружные, а потом внутренние болты до срыва их головок. При необходимости удалите выступающие концы болтов с помощью напильника. Обезжирьте соединительные гильзы и фазные трубки на длине 50 мм в обе стороны от гильз.



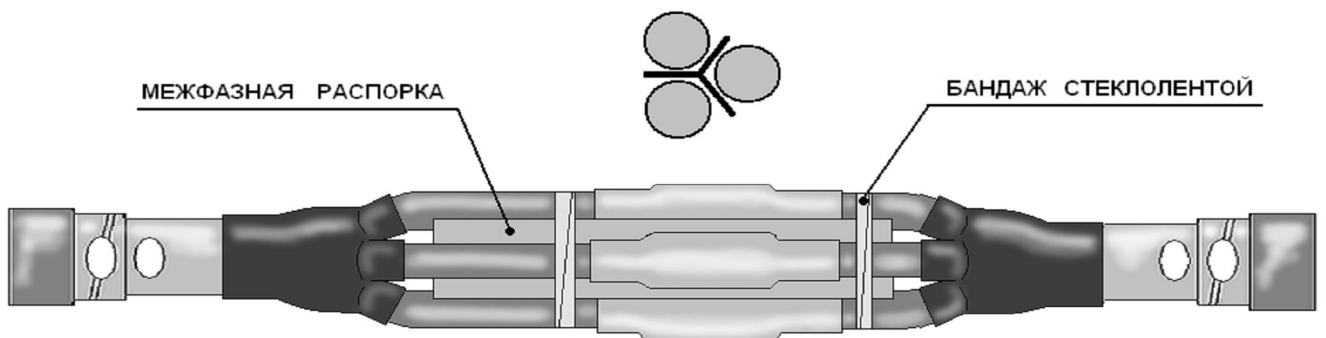
7. Отделите пластину-регулятор от подложки, расположите симметрично относительно гильзы, оберните гильзу не вытягивая пластины, обожмите руками. Нахлест пластины должен располагаться поверх болтов. Надвиньте изолирующие манжеты на гильзы, расположив их симметрично относительно торцов гильз.



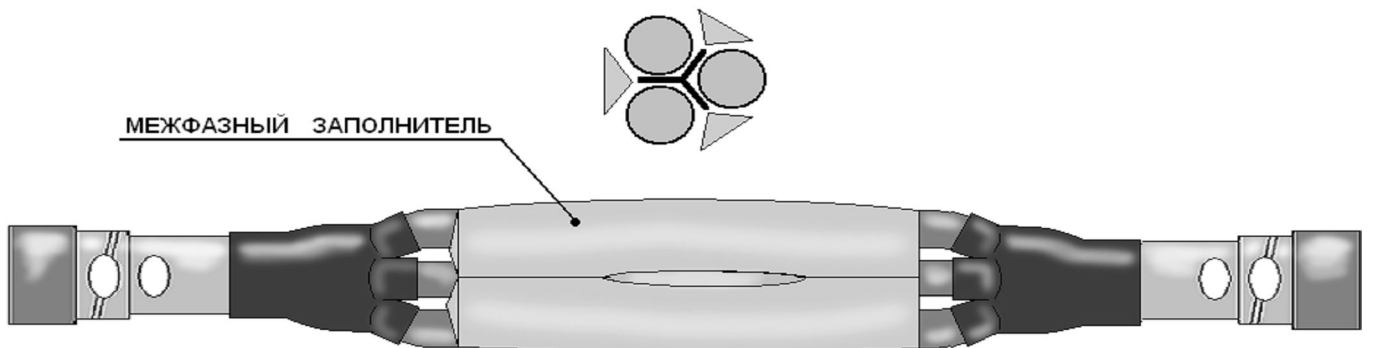
8. Усадите изолирующие манжеты. Одновременно прогревайте все три манжеты от середины к торцам так, чтобы проявился контур гильз. Затем усадите концы изолирующих манжет.



9. Вставьте между жилами межфазную распорку. Максимально сведите жилы и установите бандаж с помощью коротких отрезков стеклоленты.



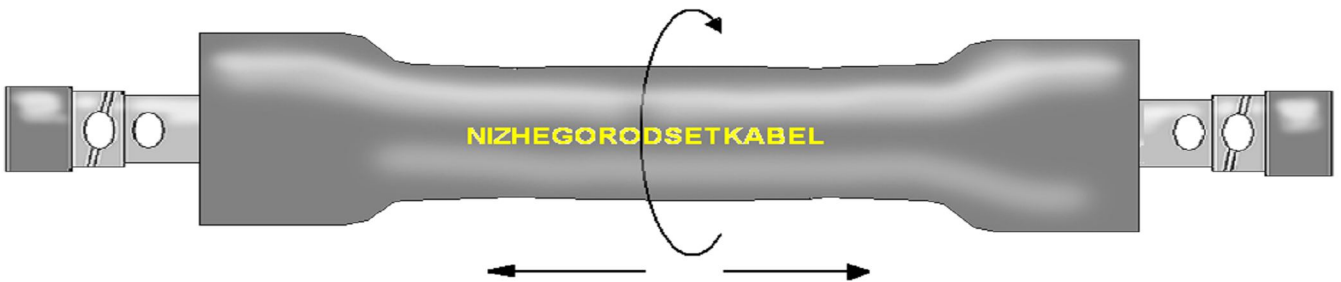
10. Отделите пластины межфазного заполнителя от подложки, расположите их между соседними жилами кабеля, утопите заполнитель в пространство между жилами и между «пальцами» перчаток. Придайте заполнителю цилиндрическую гладкую форму по всей длине муфты.



11. Поверх межфазного заполнителя выполните стягивающий бандаж стеклолентой с натягом и 30%-ным перекрытием. Добивайтесь максимального сведения жил кабеля. Концы намотки зафиксируйте липкой лентой ПВХ.



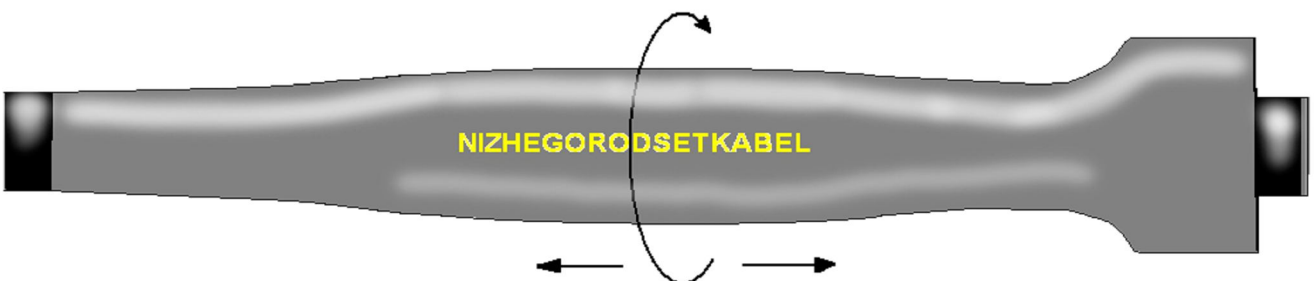
12. Тщательно обезжирьте оболочки кабелей. Установите внутреннюю трубу по центру муфты, усадите, прогревая от середины к торцам.



13. Поверх внутренней трубы выполните плотную намотку алюминиевой ленты с 30%-ным перекрытием и заходом на оболочки соединяемых кабелей на 10 мм. Оба конца намотки закрепить на оболочках бандажом из проволоки. Разгладьте алюминиевую ленту до плотного прилегания к поверхности муфты. На поверхности ленты не допускаются острые выступающие края и неровности. Разложите провод заземления вдоль муфты, закрепите концы бандажом из проволоки в местах полуды, припаяйте проводник. Выполните намотку лентой герметизирующего материала.



14. Надвиньте наружный шланг на место соединения, расположите симметрично относительно центра муфты, усадите, начиная прогрев от середины к торцам.



Монтаж муфты закончен.

Просим Вас убрать мусор согласно правилам охраны окружающей среды.